宇宙線ミューオンの測定実験のための スパークチェンバーの作成及び性能評価

山中研究室



本研究のモチベーション

- ミューオンの物理量(角度分布やフラックス)測定

スパークチェンバーについて

ガス検出器の一種





そもそも測定に使うスパークチェンバーがない...



どうやって飛跡を記録しよう? →カメラを使おう!



本体のデザイン

要求

- 数Hzのミューオンレートを確保
 →検出領域 150×150 mm²
- 数 k V/cmの高電場を印加
 →極板間の距離 5mm
- 極板間にガスを閉じ込める枠が必要
 →レーザー加工機でくりぬいたアクリル板を採用





1 厚さをコントロールしたい →8か所をクランプで止める

2 アクリルとアルミの相対位置 →角の2点をジグで固定



3 Heガスのリーク、枠側面の汚れの防止 **コントロールできている**!^{-4.9} →マスキングテープで接着剤をコントロール



セットアップ

- 1層×3で3層のスパークチェンバーを製作
- チェンバーの各層が見えるようにカメラをセット



動画を撮影→OpenCVを用いた画像解析 ↓ 放電位置の座標を抽出

画像解析の流れ

① フレームの抽出



画像解析の流れ

(2) グレースケール化







画像解析の流れ

③二值化





ノイズが出ている... 10

画像解析の流れ

ノイズ除去 3







画像解析の流れ

⑤ 重心を計算



→ (X1, X2, X3)として ファイルに出力

12

画像処理の例(1)











座標抽出できている



x2



よく光るとこ ろがある…

↓しかし

全体的には 一様分布

Х

結論

- ミューオン測定実験のためのスパークチェンバーの設計および製作を行った
- スパークチェンバー接着の研究を行い、さまざまな要求を満たす接着手法を 確立した

- それぞれの放電位置の座標を抽出するソフトウェアを開発した
- 実際に放電の位置分布が期待通りの分布だった(?)

Back Up

リークチェック

リーク検出器を用いてガスが漏れていないかチェック

[Stdレンジ]最小0.005mL/min のHeを検出



[Hiレンジ] 最小0.0005mL/min のHeを検出

佐藤さんありがとうございました!



他の2つチェンバーの厚さコントロール

 $\begin{array}{c}
5\\
4\\
3.5\\
3\\
2.5\\
2\\
1.5\\
0\\
0\\
0
\end{array}$

gap difference (mm)

gap difference (mm) 5 4.5 4 3.5 3 2.5 2 1.5 0.5 00 0.5 1.5 2 2.5 3 3.5 1 4 4.5 5

→それぞれコントロールできている















У





Y1 = b + 0.5X1 = a + 0.5

中央値フィルタ(メディアンフィルター)

カーネルサイズ = 3 の時

 ①注目画素の近傍の8個の画素を取得する。
 ②9つ(注目画素+8個)の画素値を小さい順に 並べる。
 ③②のリストのうち中央値を注目画素の新たな画 素値とする。



ノイズ除去のパラメーターでの違い



ノイズ除去のパラメーター(カーネルサイズ)での違い ksize = 9

上でう	七った数	78
中でう	七った数	152
下でう	七った数	721
1層	833	
2層	104	
3層	18	
event 955		

9

出力した数

ksize = 11

上で光った数	78		
中で光った数	156		
下で光った数	740		
1層 834			
2層 104			
3層 17			
event 955			

13



anything

acrylic

The volume of glue V=h×15×41 mm³ The density of glue $\rho = 1.05 \text{ g/cm}^3$ Need to keep 16h ×10⁻³ g/mm I control (1.7±0.2)×10⁻³g/mm \longrightarrow Need to h~100 μ m カメラ



パラメーター

- 30fps
- •f值 5.6
- ISO感度 3200





glue ARALDITE® 2011



Density : 1.05g/cm³

Fixture time : 420 minutes

接着手法の研究

①実際の極板間距離(接着剤の厚み+アクリルの厚さ)のコントロール →efficiencyの場所依存性を防ぐ

②枠と極板の相対位置の固定

→複数層使用時のacceptanceの減少を防ぐ

③接着界面におけるガスリークを防ぐ

④枠の側面の汚れを防ぐ



2アクリルとアルミの相対位置

静電容量が大きく変化するようなずれはなし

3Heガスのリーク

リーク検出器を用いたリークチェックでは検 出されなかったため、ガスの抜け道はなし

4 アクリル側面の汚れ

漏れた接着剤により少しの汚れがみられる が観測に問題はなし

要求をほぼ満たす

写真

接着手法(いらない使用も決接着剤 アラルダイト2011

①アクリルの辺の端にマスキングテープを貼り、垂らした接着剤をへらを用いて伸ばす

→ 接着剤の量をマスキングテープの厚さ分の量にコントロール

②貼り付けるアルミの他に別のアルミも一緒に挟んでクランプで固定する
 → 接着面に均等に力がかかるようにするため







山中研究室 荒久田 周作

スパークチェンバーとは

- ガス検出器の一種
- 複数準備することで
 極板間の粒子が通った場所で放電して
 直接目で飛跡を見ることができる
- 放電する際にパルス型高電場が必要



スパークチェンバーとは

- ガス検出器の一種
- 複数準備することで
 極板間の粒子が通った場所で放電して
 直接目で飛跡を見ることができる



粒子

34

回路の要請



トリガー出力回路










ラプラス変換を用いると解ける!

 $V_2(t) = -\left[\left(\frac{1}{n} + \frac{C_s}{C} + \frac{Rr_0C_s}{R+r_0}\alpha\right)\frac{\alpha+\gamma}{\alpha-\beta}e^{\alpha t} - \left(\frac{1}{n} + \frac{C_s}{C} + \frac{Rr_0C_s}{R+r_0}\beta\right)\frac{\beta+\gamma}{\alpha-\beta}e^{\beta t}\right]\frac{R_lR_s}{(R+R_0)r_0}V_0$

回路の具体的な値

パラメータのスキャンを行い、値を決定





電場がかかるまでの時間 ~ 100ns≪ 1µs (ガスの再結合時間) 放電と充電にかかる総時間<200ms

放電を見るための配置

チェンバーの数:3 プラスチックシンチレータ: チェンバーの有感領域に合 わせて重ね合わせる。 トリガーのレート:~1Hz 正面からカメラで撮影する。 ブラックシート プラスチックシンチレータ 高電場印加回路 トリガ





宇宙線ミュオンとみられる飛跡が観測できた!



小野君の画像解析法を利用



結論

- 放電の要件を満たす回路の設計と開発を行った。
- 最適な電圧はE>6kV/cmとなる領域
- •実際に宇宙線ミュオンと思われる放電を確認できた。



Back Up



高電圧をかけるとオシロスコープが壊れる! →低電圧で挙動を確かめる。

チェンバーにかかる電場

充電の様子







発生する電気エネルギー

- コンデンサの消費エネルギー:1.45e-3[J] ·
- ・セラミックコンデンサの比熱 ~0.5
- ・コンデンサの質量~1g







放電と充電の様子の計算

チェンバーにかかる電場(放電時) コンデンサにかかる電圧(充電時)



極板にたどり着くまでの時間

3kV/cm が印加されると、 t=t'のときの電子の速度は $v = \int_0^{t'} \frac{eE}{m} dt = \frac{eE}{m} t'$ t=0~t"のときに通った距離は $l = \int_0^{t''} \frac{eE}{m} t' = \frac{eEt^2}{2m}$

今回 I=0.5cmなのでt"<50ns





IXYH30N450HV

耐圧:4.5kV 定格最大電流:60A パルス型最大電流:200A 最大消費電力:430W スイッチにかかる時間:on 300ns off 1300ns



https://www.digikey.jp/products/ja?keywords=IXYH30N450HV



出力:50V~6kV 最大電流:10~300*µs* →r₀≥ 30Ω,R≥ 20*M*Ω











スパークチェンバーとは

ガス検出器の一種 粒子の飛跡を直接目でとらえられる

➡ 宇宙線ミューオンの天頂角分布を 調べることができる





目的

作成したスパークチェンバーの性能評価 位置分解能 検出効率

• 宇宙線ミューオンの天頂角分布測定

実験のセットアップ







検出効率

x_0 がシンチレータの領域に入った事象使う チェンバー1層の検出効率 ε

$$\varepsilon = \frac{N_{three}}{N_{two}}$$

N_{two}:2層が光った事象数 N_{three}:3層が光った事象数

下のチェンバーについて計算すると *ε* =0.723±0.10 3 層で0.378



ミューオンの天頂角分布

宇宙線ミューオンの天頂角分布 $J(\theta) = J_0 \cos^n \theta$ $J_0=0.82 \times 10^{-2}[/cm^2 \cdot s \cdot sr], n=2$

- 大角度のミューオンは観測できない
- y方向の情報は失われるため、実際の天頂 角θを再構成するのが難しい







シミュレーション



 $\cos^n \theta$ で分布するとしてシミュレー ションを行う

1. シンチレータに当たる位置を決める

2. 天頂角を決める

3. それぞれのチェンバーに当たる 位置を求め、x方向の角度計算

ミューオンの天頂角分布

angle distribution



始訊

- スパークチェンバーの本体と回路を設計し、作成して実際に粒子を 観測することができた
- 製作したスパークチェンバーの位置分解能は1.39±0.11 (mm)、検出効率は0.723±0.10と求められた
- ・ミューオンの天頂角分布は、 $\cos^n \theta$ を決定するには統計が足りない 結果となった。決定には更なる統計やy方向のデータなどが必要

バックアップ

トリガーに使用したシンチーレータ






流量 5cc/min





流量 15cc/min



流量 28cc/min

